
 04 HORMIGÓN	 SODIRA ROCAS INDUSTRIALES	PRESTACIONES DECLARADAS PARA ‘MEZCLAS BITUMINOSAS’ Proviene de la Declaración de Prestaciones Nº SOLANA-0099/CPR/A60/0182
	SODIRA IBERIA, S.L. - C/ Santa María Magdalena, 8 – 28016 Madrid (España)	
	CANTERA LAS CHIMENEAS sita en CTRA. LA SOLANA A TOMELLOSO KM. 22.5 – 13240 LA SOLANA, CIUDAD REAL	
	Nº Certificado de Conformidad del Control de Producción en Fábrica: 0099/CPR/A60/0182	EN 13043:2002 – Áridos para mezclas bituminosas y tratamientos superficiales de carreteras, aeropuertos y otras zonas pavimentadas.

NOMBRE COMERCIAL		AF-0/5-T-C	AG-4/11-T-C	AG-11/22-T-C	AG-20/40-T-C	AG-16/32-T-C		
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	Norma de ensayo	Valor Declarado / Categoría						
Tamaño de las partículas (d / D)	UNE-EN 933-1	0/5	4/11	11/22	20/40	16/32		
Granulometría (G_d)		G _{A85} - G _{TC20}	G _{C85/20} G _{20/15}	G _{C85/20} G _{20/15}	G _{C85/20} G _{20/15}	G _{C85/20} G _{20/15}	G _{C85/20} G _{20/15}	
Forma de las partículas								
<i>Índice de lajas (Fl_d)</i>	UNE-EN 933-3	NPD	Fl ₂₀	Fl ₁₅	Fl ₁₅	Fl ₁₅		
Contenido en finos (f_d / Categoría)	UNE-EN 933-1	f ₁₆	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂		
Calidad de finos (SE-% y/o MB- g/Kg)	UNE-EN 933-8 UNE-EN 933-9	SE ₄ ≥ 60 ≤ 1,5 g/kg	NPD	NPD	NPD	NPD		
Densidad de partículas (Mg / m³)	UNE-EN EN 1097-6	≥ 2,60	≥ 2,60	≥ 2,60	≥ 2,60	≥ 2,60		
Resistencia al Pulimento Acelerado (PSV_d)	UNE-EN 1097-8	NPD	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄		
Resistencia a la Fragmentación (LA_d)	UNE-EN 1097-2	NPD	LA ₃₅	LA ₃₅	LA ₃₅	LA ₃₅		
Resistencia al Desgaste Árido Grueso (M_{DE})	UNE-EN 1097-1	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Porcentaje de partículas machacadas (C_d)	UNE-EN 933-5	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}		
Requisitos químicos								
<i>Composición Química (Descripción)</i>	UNE-EN 932-3	Caliza	Caliza	Caliza	Caliza	Caliza		

Granulometría declarada (si aplica)	Tamaño (d/D)	Porcentajes que pasan por cada tamiz
	0/5	5 mm= 99%; 2 mm= 60%; 0,63 mm= 11% - G _{TC20}
	4/11	8 mm = 35% - G _{20/15}
	11/22	16 mm = 40% - G _{20/15}
	20/40	40 mm = 100%; 31,5 mm = 70% - G _{20/15} ; 20 mm = 2 %; 10 mm = 0%
	16/32	22,5 mm = 55% - G _{20/15}