
 08 MORTERO	 SODIRA ROCAS INDUSTRIALES	PRESTACIONES DECLARADAS PARA 'MORTEROS' Proviene de la Declaración de Prestaciones Nº LAOFRA-0099/CPR/A60/0776					
	SODIRA IBERIA, S.L. - C/ Santa María Magdalena, 8 – 28016 Madrid (España)						
	Cantera LA OFRA sita en Ctra. Aspe-Hondón-El Collado – 03688 Hondón de las Nieves (Alicante)						
	Nº Certificado de Conformidad del Control de Producción en Fábrica: 0099/CPR/A60/0776				EN 13139:2002/AC:2004 - Áridos para Morteros		

NOMBRE COMERCIAL		AF- 0/0,5 T-C	AF- 0/1 T-C (Blanca)	AF- 1/2 T-C	AF 0/2 T-C (Albañilería)	AF 0/2 T-C (Blanca)	AF 0/4 T-C
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	Norma de ensayo	Valor Declarado / Categoría					
Tamaño de las partículas (d/D)	UNE-EN 933-1	0 / 0,5	0/1 Blanca	1/2	0/2	0/2	0/4
Contenido en finos (f _d / categoría)		Categoría 5	Categoría 4	Categoría 1	Categoría 4	Categoría 4	Categoría 3
Densidad de partículas (Mg/m ³)	UNE-EN EN 1097-6	≥ 2,60	≥ 2,60	≥ 2,60	≥ 2,60	≥ 2,60	≥ 2,60
Absorción de Agua (% W)	UNE-EN EN 1097-6	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0
Requisitos químicos							
Cloruros Solubles en Agua (% Cl)	UNE-EN 1744-1	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,03
Contenido Total en Azufre (% S)		≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1
Sulfatos Solubles en Ácido (AS _d)		AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Componentes que alteran el tiempo de fraguado y endurecimiento		No contiene	No contiene	No contiene	No contiene	No contiene	No contiene
Durabilidad frente a la Reactividad Alcali/Sílice	UNE 146507-1	No reactivo	No reactivo	No reactivo	No reactivo	No reactivo	No reactivo

Granulometría Declarada (si aplica)	Tamaño (d/D)	Porcentajes que pasan por cada tamiz
	0/0,5	0,5 mm = 93 %; 0,25 mm = 65%; 0,125 mm = 47%; 0,063 mm = 38 %
0/1	1 mm = 100%; 0,5 mm = 77%; 0,25 mm = 52%; 0,125 mm = 37%; 0,063 mm = 28%	
1/2	2 mm = 100%; 1 mm = 17 %; 0,25 mm = 2 %; 0,063 mm = 1 %	
0/2 Albañilería	2 mm = 100%; 1 mm = 70 %; 0,25 mm = 35 %; 0,063 mm = 23 %	
0/2 Blanca	2 mm = 100%; 1 mm = 72 %; 0,25 mm = 33 %; 0,063 mm = 18 %	
0/4	4 mm = 95%; 1 mm = 45 %; 0,25 mm = 20 %; 0,063 mm = 10 %	