
 04 <b>CAPAS GRANULARES</b>	 <b>SODIRA</b> ROCAS INDUSTRIALES	<b>PRESTACIONES DECLARADAS PARA 'CAPAS GRANULARES'</b> Proviene de la Declaración de Prestaciones Nº ROMAN-0099/CPR/A60/0304		
	<b>SODIRA IBERIA, S.L.</b> - C/ Santa María Magdalena, 8 – 28016 Madrid (España)			
	<b>GRAVERA ROMAN</b> - Ctra. San Martín de la Vega a Chinchón Km. 1,400 - 28330 San Martín de la Vega, Madrid			
	Nº Certificado de Conformidad del Control de Producción en Fábrica: <b>0099/CPR/A60/0304</b>		<b>EN 13242:2002+A1:2007</b> -Áridos para capas granulares	

NOMBRE COMERCIAL		ZA 0/20	ZA 0/32	AG-40/80-R-S-L
<b>CARACTERÍSTICAS ESENCIALES</b>	<b>Norma de ensayo</b>			
<b>Tamaño de las partículas (d/D)</b>	UNE-EN 933-1	0/20	0/32	40/80
<b>Granulometría (G<sub>d</sub>)</b>		G <sub>A</sub> 75 - GT <sub>A</sub> 25	G <sub>A</sub> 85 - GT <sub>A</sub> 25	G <sub>A</sub> 85
<b>Forma de las partículas</b>				
<i>Índice de lajas (Fl<sub>d</sub>)</i>	UNE-EN 933-3	Fl <sub>35</sub>	Fl <sub>35</sub>	Fl <sub>20</sub>
<b>Contenido en finos (f<sub>d</sub> / Categoría)</b>	UNE-EN 933-1	f <sub>9</sub>	f <sub>9</sub>	f <sub>1</sub>
<b>Calidad de finos (SE-% y/o MB- g/Kg)</b>	UNE-EN 933-8 UNE-EN 933-9	SE <sub>4</sub> ≥ 40 MB ≤ 5	SE <sub>4</sub> ≥ 40 MB ≤ 5	NPD
<b>Densidad de partículas (Mg/m<sup>3</sup>)</b>	UNE-EN EN 1097-6	≥ 2,60	≥ 2,60	≥ 2,60
<b>Absorción de Agua (% WA)</b>	UNE-EN EN 1097-6	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5
<b>Resistencia a la Fragmentación (LA<sub>d</sub>)</b>	UNE-EN 1097-2	LA <sub>35</sub>	LA <sub>35</sub>	LA <sub>35</sub>
<b>Porcentaje de partículas machacadas (C<sub>d</sub>)</b>	UNE-EN 933-5	C <sub>90/3</sub>	C <sub>90/3</sub>	NPD
<b>Requisitos químicos</b>				
<i>Contenido Total en Azufre (% S)</i>	UNE-EN 1744-1	S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>
<i>Sulfatos Solubles en Ácido (AS<sub>d</sub>)</i>		AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
<i>Componentes que alteran el tiempo de fraguado y endurecimiento</i>		No contiene	No contiene	No contiene

Granulometría declarada (si aplica)	Tamaño (d/D)	Porcentajes que pasan por cada tamiz
	<b>ZA 0/20</b>	
	<b>ZA 0/32</b>	
	<b>40/80</b>	63 mm = 75% - GT <sub>C</sub> 25/15